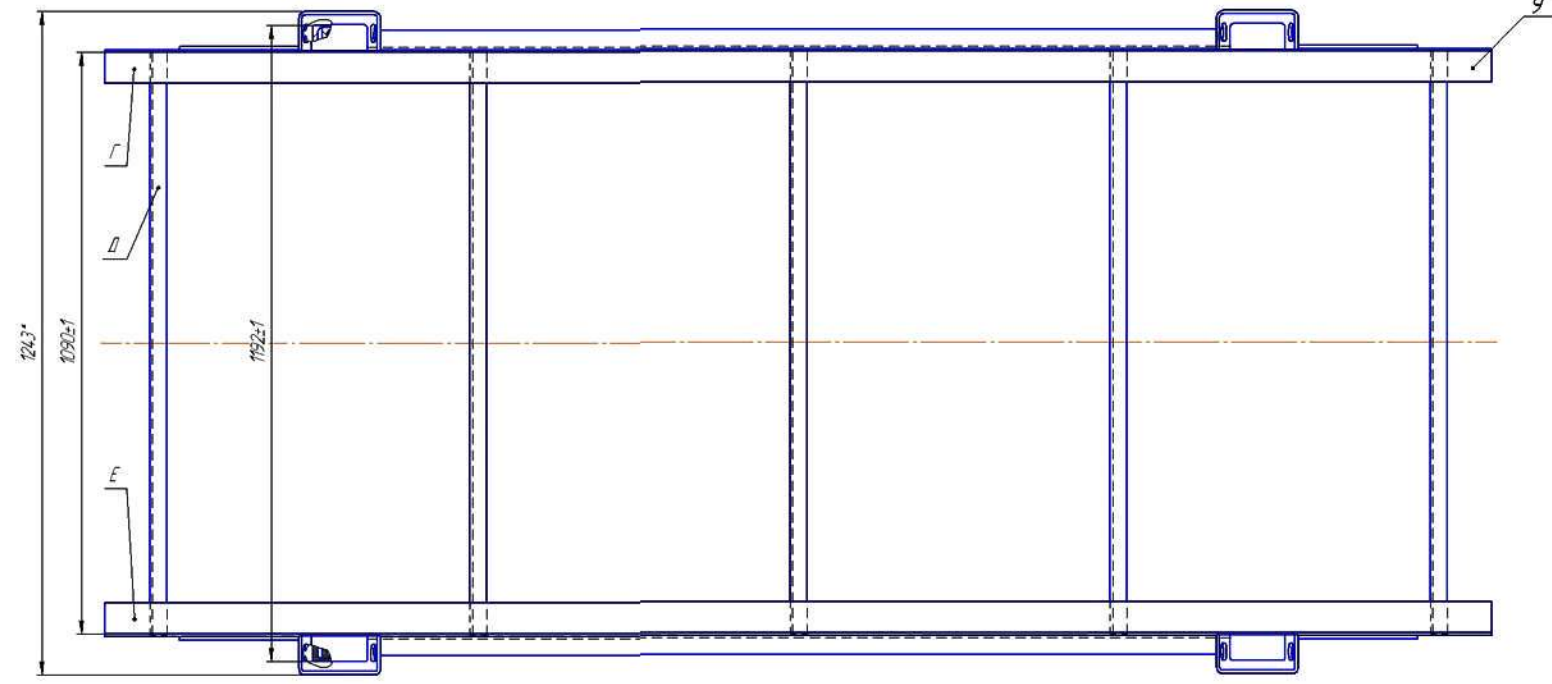
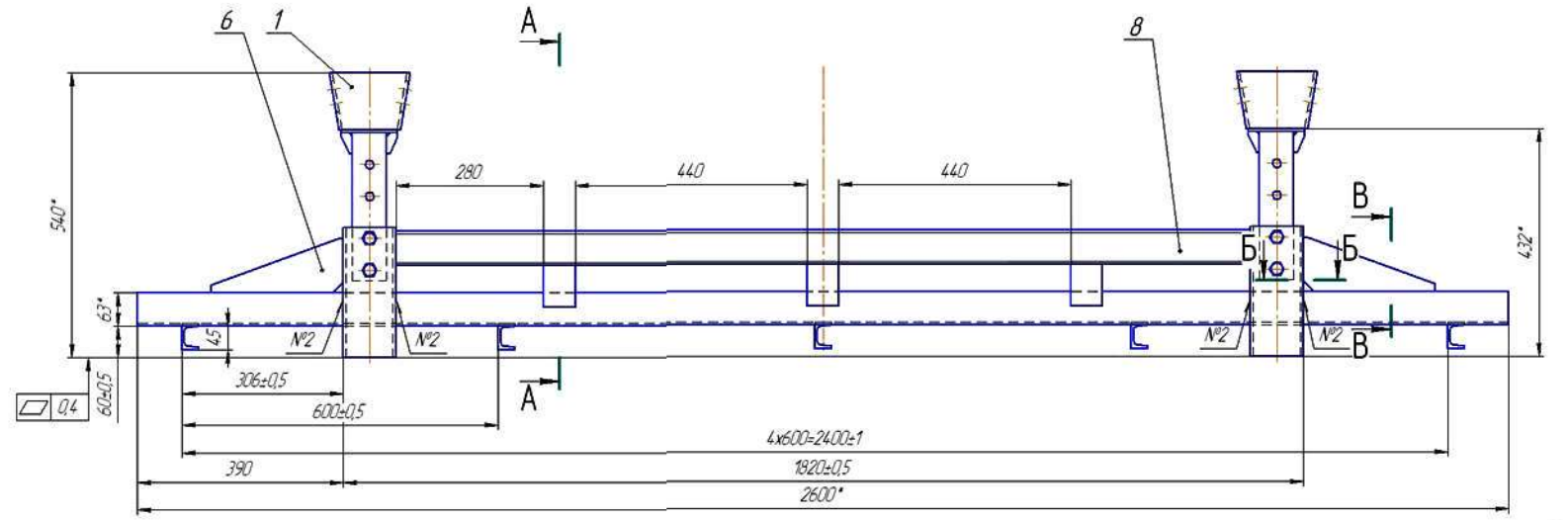
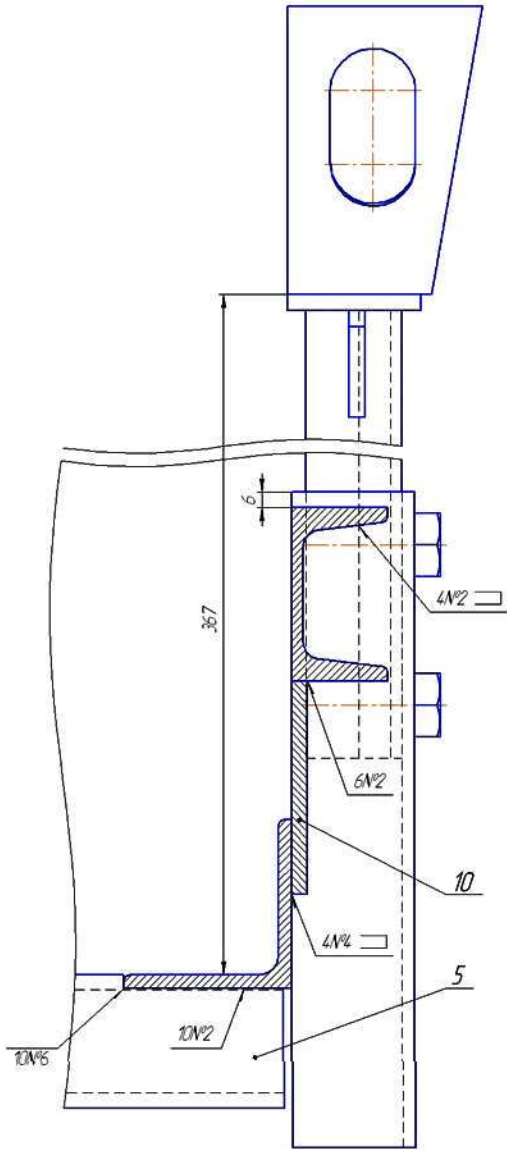
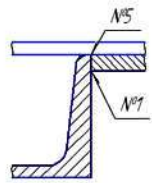


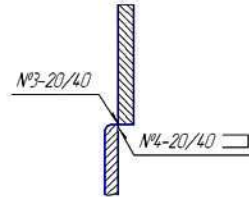
A-A(1:1)



Б-Б(1:1) 4 места



В-В(1:1) 4 места



№	Тип шва	Кол-во
1	T1-Δ4	4
2	T1-Δ5	28
3	H1-Δ4	4
4	H1-Δ5	4
5	У2	4
6	C2	10

1. Швы сварные по ГОСТ 5264-80. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75
2. *Размеры для справок
3. Отклонение поверхностей Г, Д, Е, от общей прилегающей плоскости не более 1 мм.
4. Провести испытания под нагрузкой 1000 кг в течении 30 мин.

КФ-106.04.00.000 СБ				Лист	Масса	Листов
Стеллаж				99,04	14	
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1
Исполн.	Провер.	Инженер	Конструктор	Дата	Лист	Листов