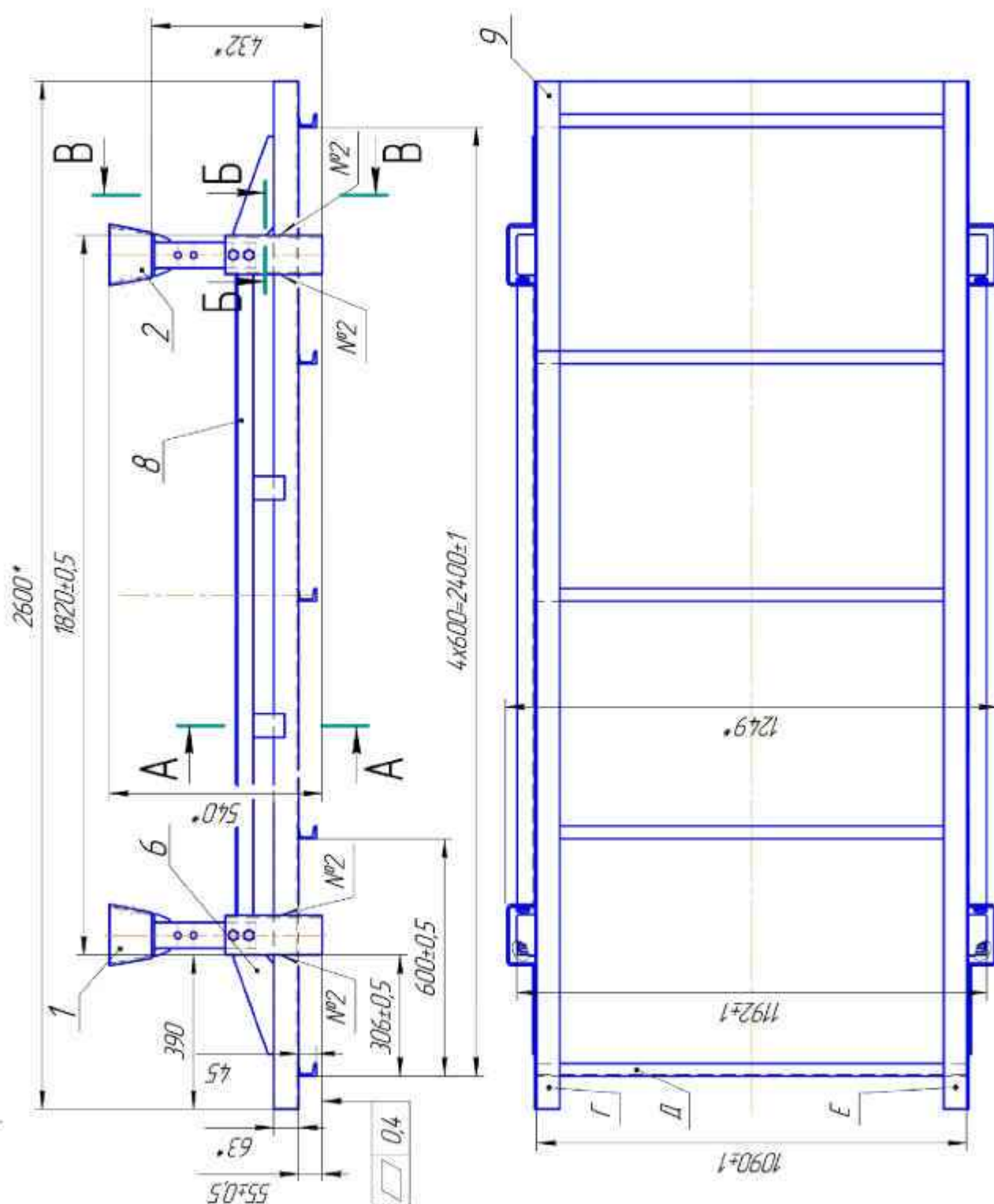
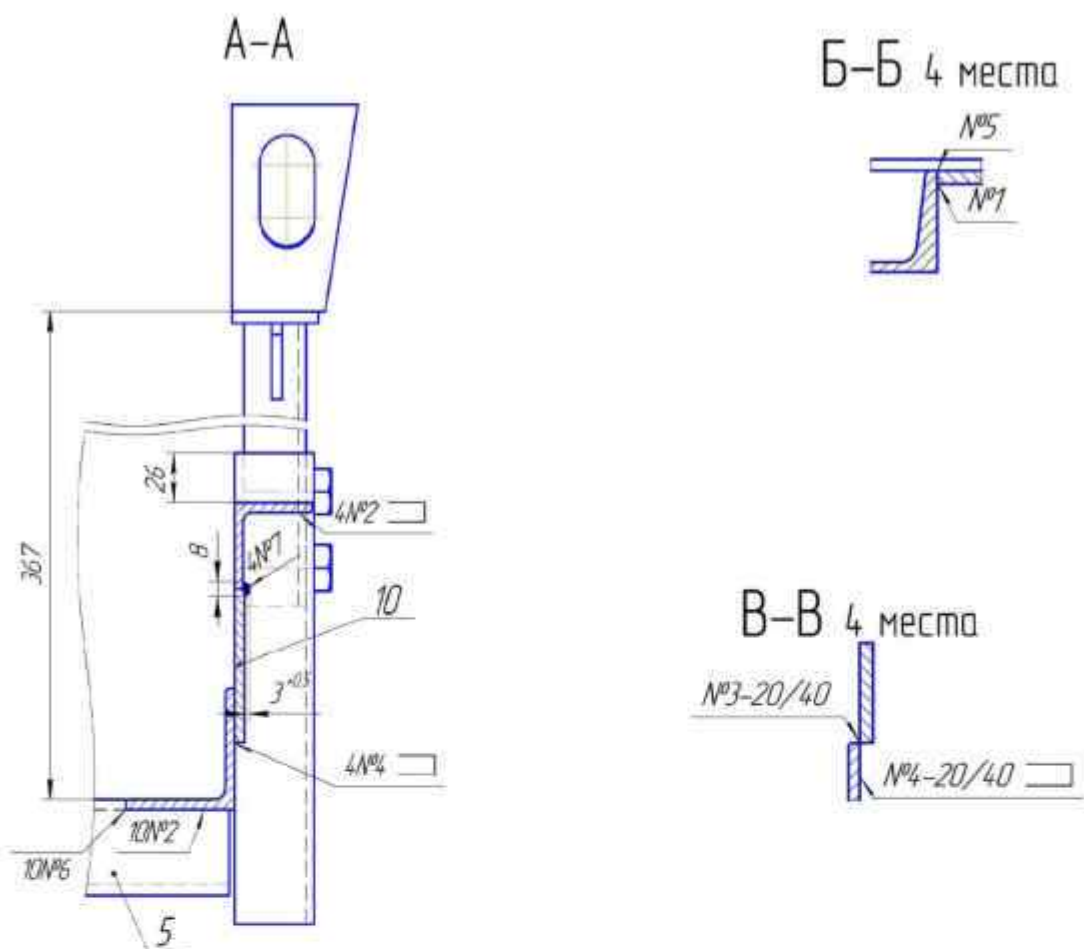


Приложение Б  
(обязательное)

Стеллаж КФ-106.04.00.000





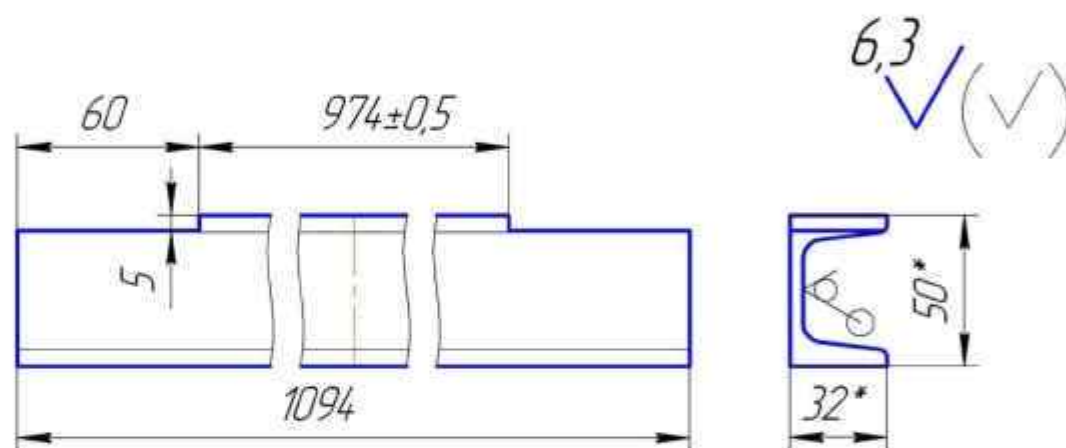
№	Тип шва	Кол-во
1	T1 - Δ 4	4
2	T1 - Δ 5	22
3	H1 - Δ 4	4
4	H1 - Δ 5	4
5	У2	4
6	С2	10

1. Швы сварные по ГОСТ 5264-80. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.
2. \*Размеры для справок.
3. Отклонение поверхностей Г, Д, Е от общей прилегающей плоскости не более 1 мм.
4. Провести испытания под нагрузкой 1000 кг в течении 30 минут. После снятия нагрузки не допускается деформация стеллажа, нарушение целостности сварных швов.

Рисунок Б.1 – Стеллаж КФ-106.04.00.000

Таблица Б.1 – Спецификация стеллажа КФ-106.04.00.000

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	КФ-106.04.01.000	Стойка	2	См. рис. Б.4
2	-01	Стойка	2	См. рис. Б.4
		<u>Детали</u>		
5	КФ-106.04.00.001	Стяжка нижняя	5	См. рис. Б.2
6	КФ-106.04.00.002	Ребро	4	См. рис. Б.3
8	КФ-106.04.00.004	Стяжка верхняя	4	Узелок 45x45x5-В ГОСТ 19771-74 Ст3пс-3 ГОСТ 1535-2005, L=1620 мм
9	КФ-106.04.00.005	Полка	2	Узелок 6,3x6,3x5-В ГОСТ 19771-74 Ст3пс-3 ГОСТ 1535-2005, L=2600 мм
10	КФ-106.04.00.006	Пластина	4	Лист 6 ГОСТ 19903-74 20 ГОСТ 1577-93, 60x80 мм

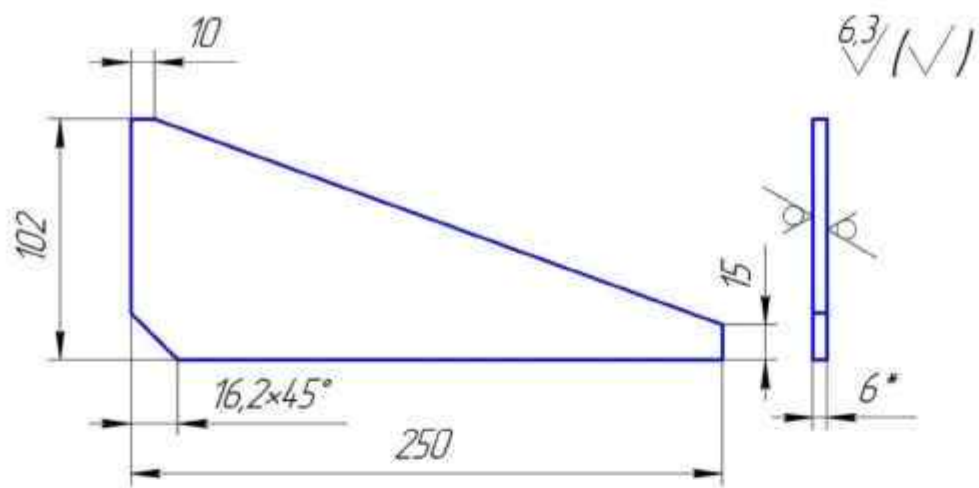


1. Материал: Швеллер  $\frac{5У \text{ ГОСТ } 8240-97}{\text{Ст3пс3-1 ГОСТ } 535-2005}$

2. \*Размеры для справок

3.  $H_{14}, h_{14}, \pm \frac{IT_{14}}{2}$

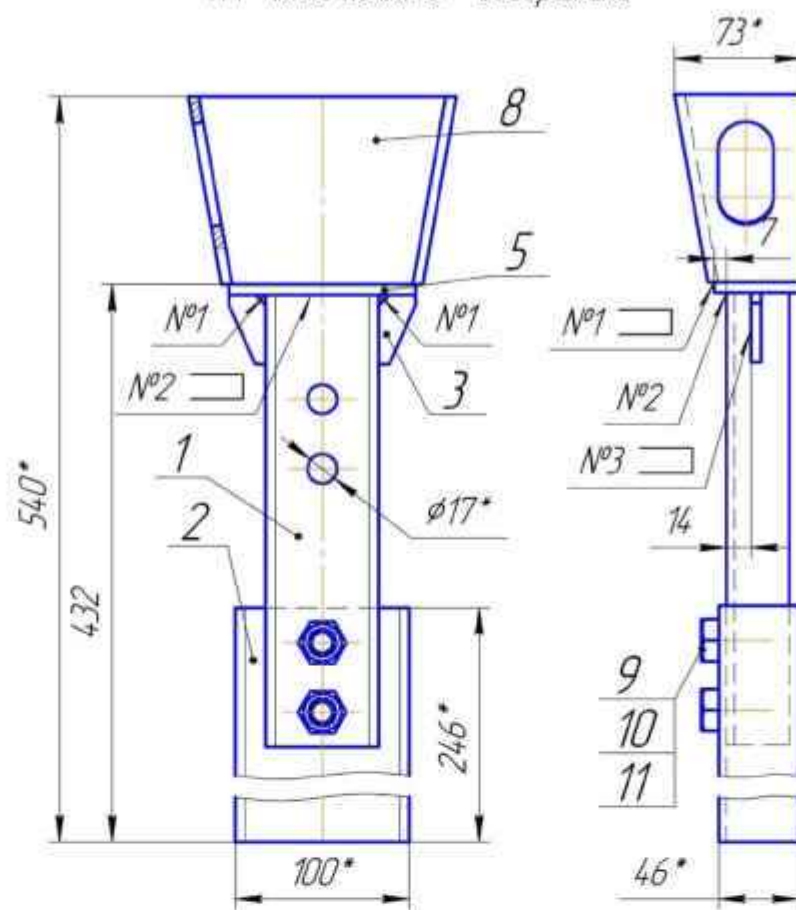
Рисунок Б.2 – Стяжка нижняя КФ-106.04.00.001



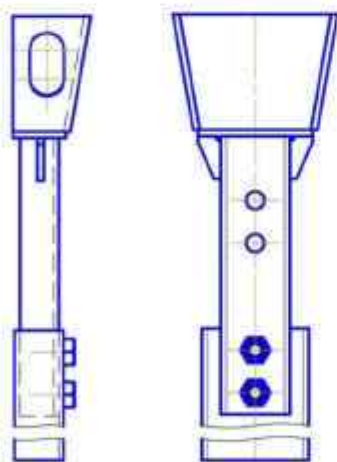
1. Материал: Лист  $\frac{6 \text{ ГОСТ } 19903-74}{20-3-Т \text{ ГОСТ } 1577-93}$
2. \*Размеры для справок.
3. H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

Рисунок Б.3 – Ребро КФ-106.04.00.002

КФ-106.04.01.000 – изображена



КФ-106.04.01.000-01 –  
зеркальное отражение КФ-106.04.01.000



№	Тип шва	Кол.
1	T1-Δ 5	3
2	T1-Δ 4	2
2	T3-Δ 4	2

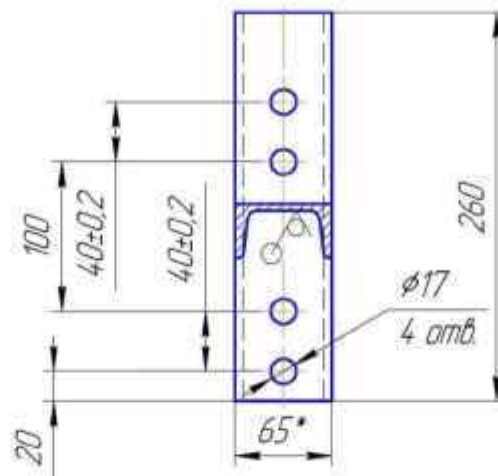
1. Швы сварные по ГОСТ 5264-80. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.
2. \*Размеры для справок.

Рисунок Б.4 – Стойка КФ-106.04.01.000

Таблица Б.2 – Спецификация стойки КФ.04.01.000

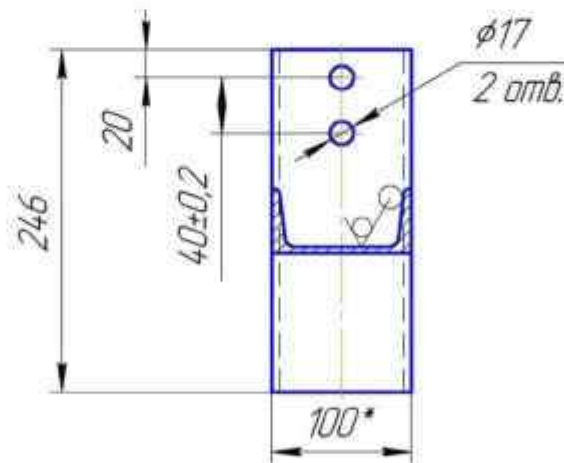
<i>Поз.</i>	<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Кол.</i>	<i>Примечание</i>
1	КФ-106.04.01.001	Опора	1	См. рис. Б.5
2	КФ-106.04.01.002	Стойка	1	См. рис. Б.6
3	КФ-106.04.01.003	Косынка	1	См. рис. Б.7
5	КФ-106.04.01.005	Пластина	1	Лист <sup>6. ГОСТ 19903-74</sup> / <sub>20. ГОСТ 1577-93</sub> 50x107 мм
	<i>Переменные данные</i>	<i>для исполнений</i>		
		КФ-106.04.01.000		
8	КФ-106.04.01.008	Лоток направляющий	1	См. рис. Б.8
		КФ-106.04.01.000-01		
8	КФ-106.04.01.008-01	Лоток направляющий	1	См. рис. Б.8
		Стандартные изделия		
9		Болт М16-6х30 ГОСТ 7798-70	2	
10		Гайка М16-6Н ГОСТ 5915-70	2	
11		Шайба 16 ГОСТ 6402-70		

6,3 (✓)



1. Материал: Швеллер  $\frac{6,59 \text{ ГОСТ } 8240-97}{\text{Ст3пс3-1 ГОСТ } 535-2005}$
2. \*Размер для справок
3. H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

Рисунок Б.5 – Опора КФ-106.04.01.001

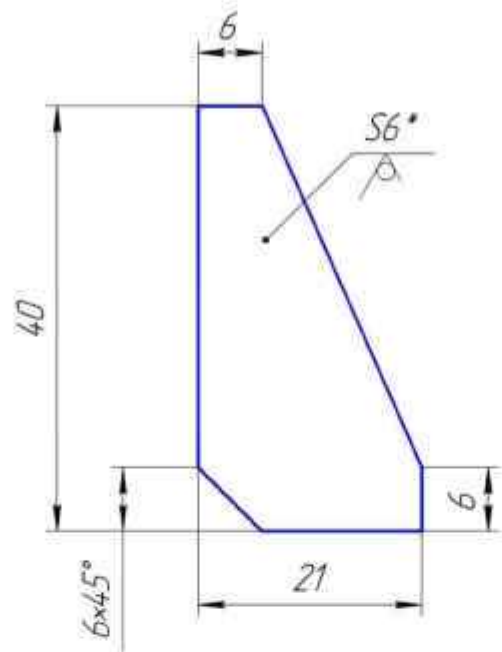


6,3 (✓)

1. Материал: Швеллер  $\frac{109 \text{ ГОСТ } 8240-97}{\text{Ст3пс3-1 ГОСТ } 535-2005}$
2. \*Размеры для справок
3. H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

Рисунок Б.6 – Стойка КФ-106.04.01.002

6.3 (✓)

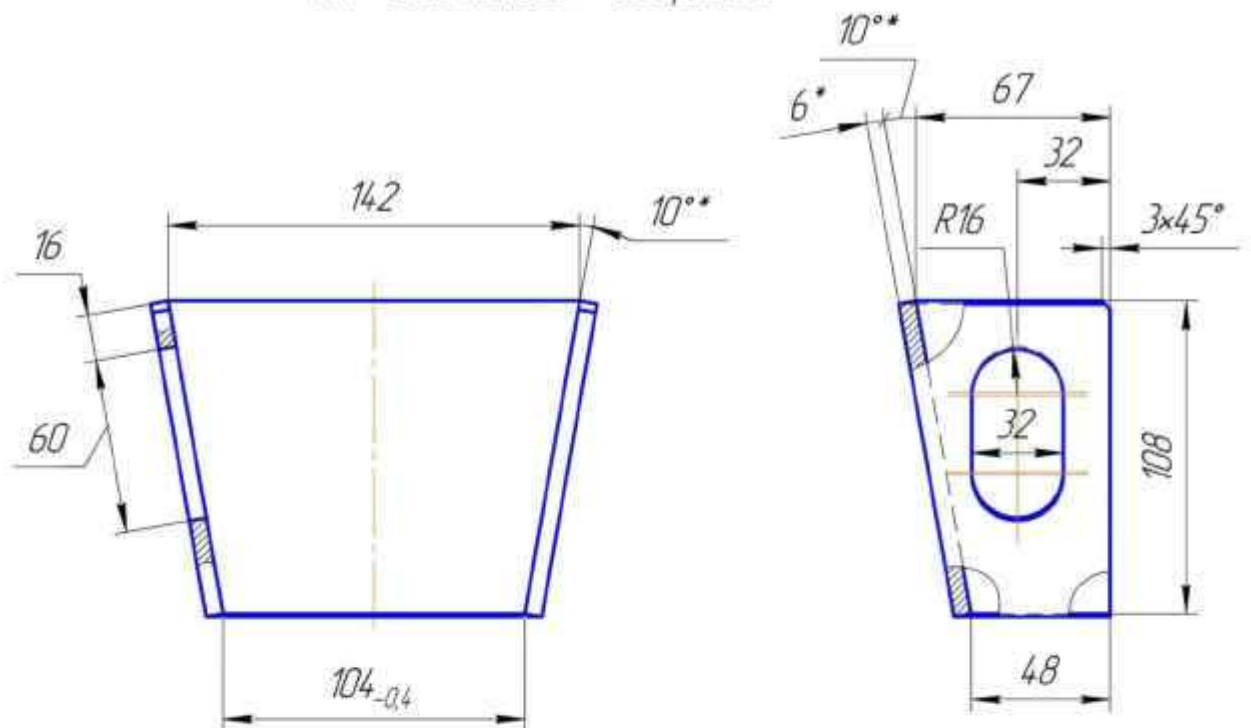


1. Материал: Лист  $\frac{6 \text{ ГОСТ } 19903-74}{20-3-Т \text{ ГОСТ } 1577-93}$
2. \*Размер для справок
3. H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

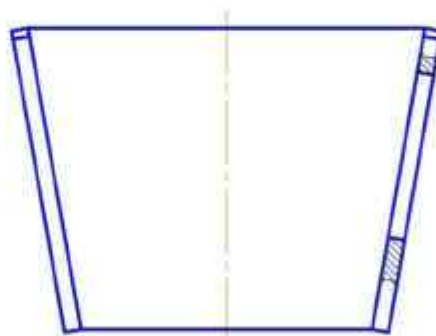
Рисунок Б.7 - Косынка КФ-106.04.01.003



КФ-106.04.01.008 – изображено



КФ-106.04.01.008-01 –  
зеркальное изображение КФ-106.04.01.008



- 1 Материал: Лист  $\frac{6 \text{ ГОСТ } 19903-74}{20-3-Т \text{ ГОСТ } 1577-93}$
- 2 \*Размеры для справок.
- 3 Н14, н14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- 4 Радиусы гиба  $R_{\text{ннб}}$  мм.
- 5 Шероховатость механически обработанных поверхностей  $\sqrt{6.3}$ .

Рисунок Б.8 – Лоток направляющий КФ-106.04.01.008

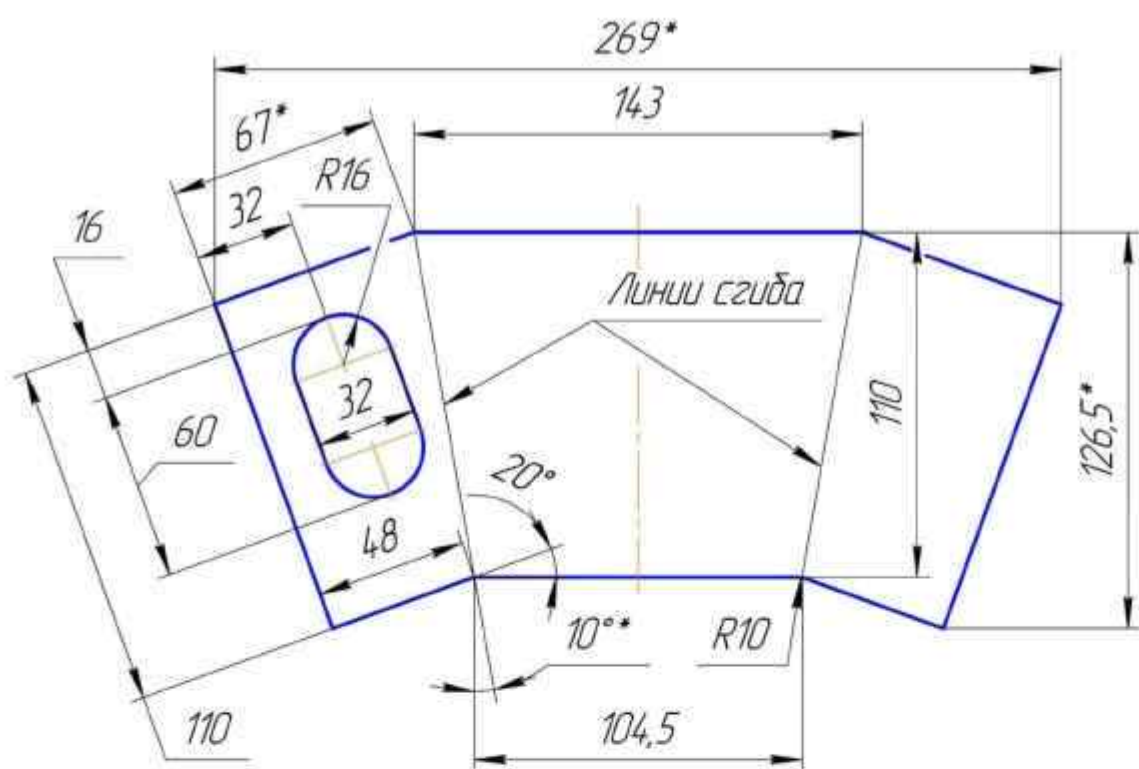


Рисунок Б.9 – Развертка лотка направляющего КФ-106.04.01.008