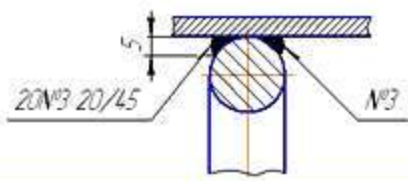


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75. Допускается сварка по ГОСТ 14771-76 в среде защитного газа Ar.
2. Размеры для справок.
3. На главном виде поз. 5 и 6 условно не показаны.

Б-Б(1:1)
1/1 мест

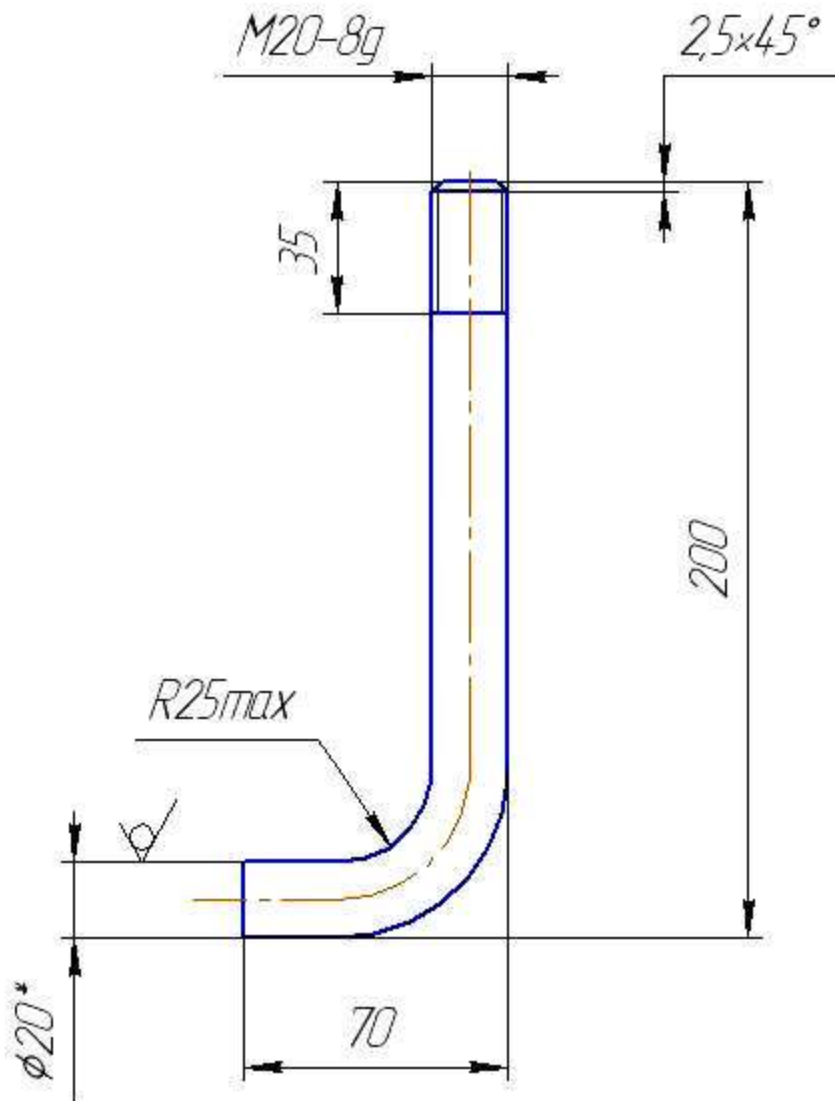


				УВП-02.16.00.0000СБ		
№ п/п	Изм./Лист	№ докум.	Лист	ИВЛ	Дата	Лист
1	1	1	1	ИВЛ		15
Каркас фундамента				Лист		
Сварочный чертеж				Листов 1		
Корректор				Формат А2		

Вид № разд.: Лист № разд.: Лист № докум.: ИВЛ и дата: Склад №: Лист № докум.:

УВП-02.16.00.002

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$



1. Длина развертки ≈ 252 мм.
2. * Размер для справок.
3. $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № д/фл

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Тяжкин		11.09.88
Пров.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				

УВП-02.16.00.002

Болт фундаментный

Круг 20-В ГОСТ 2590-88
35-Б ГОСТ 1050-88

Лит.	Масса	Масштаб
		1:2
Лист	Листов	1

