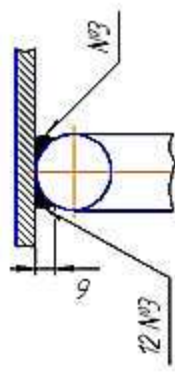


Б-5(1-1)
10 мест

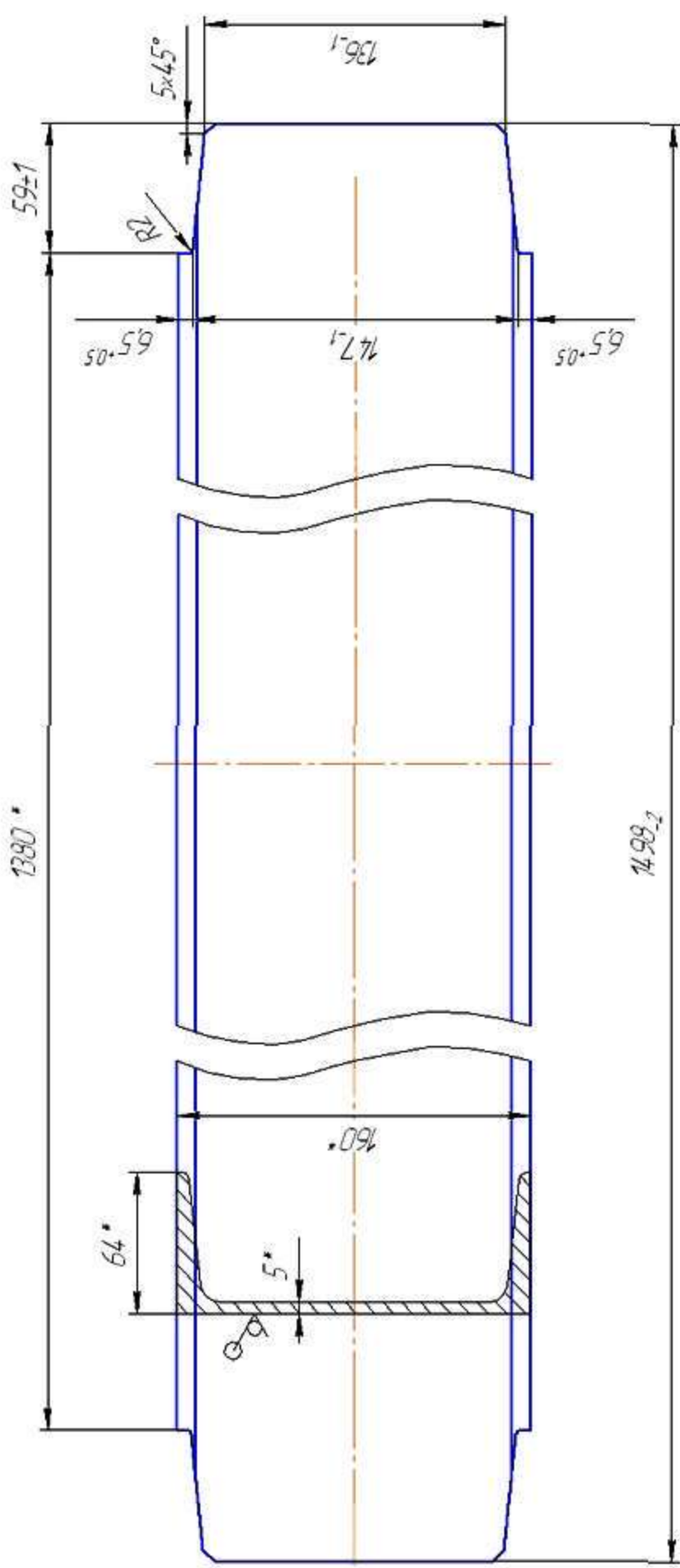


1. Сборные швы по ГОСТ 5264 -80 кроме швов указанных осевой Электрод Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Св. швы №1 на поверхности А зачистить зашлифовкой с основным металлом.
3. Разность диагоналей "а" и "в" не более 2 мм.

КФ-106.06.01.000.СБ		Лист	Масштаб
Рамка опорная		95	1:10
Сборочный чертеж		Лист	Листов 1
		ЗАО "Июналит"	

КФ-106.06.01.001

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$

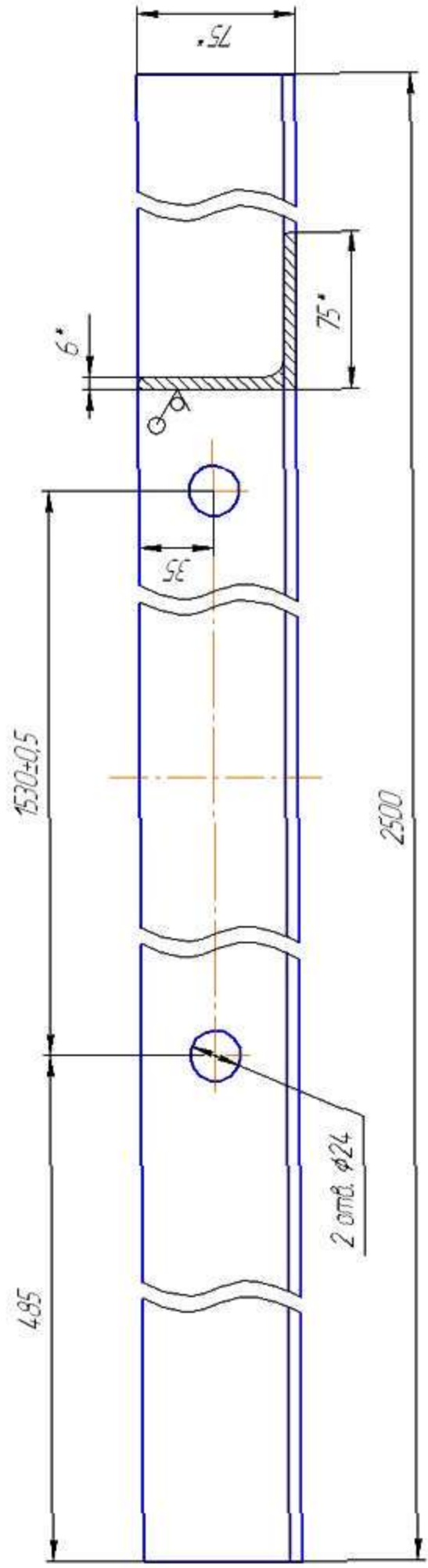


- 1 * Размеры для справок.
2. $n_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$.

Ид. № подл.	Лист и дата	Взам. инв. №	Ид. № экз.	Лист и дата	Ид. № экз.	Лист	Масса	Масштаб	12
КФ-106.06.01.001	КФ-106.06.01.001	СЛЯЖКА	№16 ГОСТ 8240-97	Швеллер С.м.инв.3-1 ГОСТ 535-88	Копирован	ЗАО "Монолит"	Формат А3		

КФ-106.06.00.001

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\sqrt{1})}$



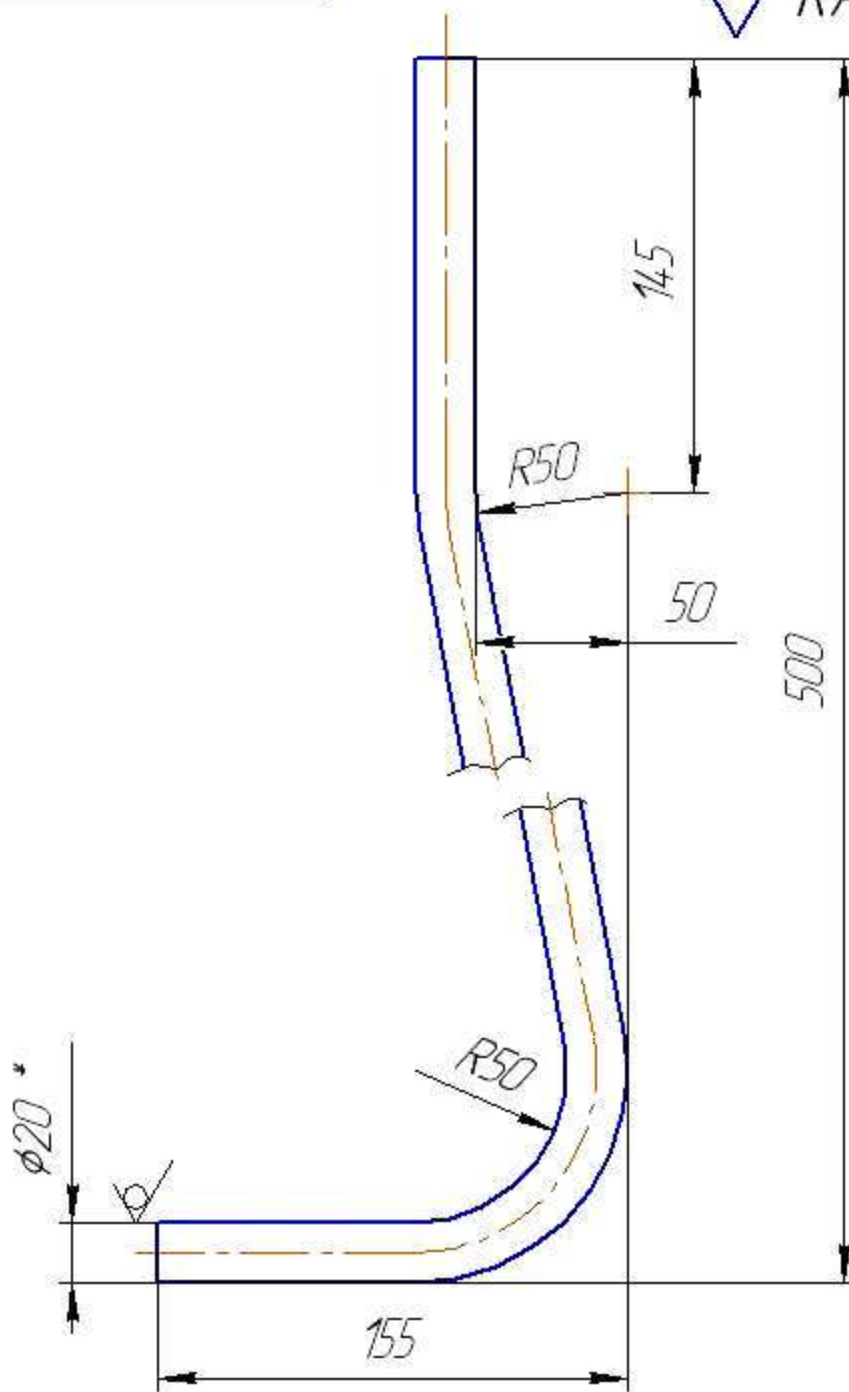
1. * Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H_{14}, h_{14}, \pm \frac{IT_{14}}{2}$.

Ид № подл		Лист и дата		Взам у-д №		Ид № дил		Лист и дата		Ид № подл		Лист		Масса		Масштаб	
КФ-106.06.00.001																	
Балка																	
Установочная																	
Узелок 75x15x6-В ГОСТ 8509-93																	
ГОСТ 3-11001-515-88																	
Копировал																	
Формат А3																	

КФ-106.06.00.002

√ RA 6.3 (√)



1. Допускается материал Арматура А I. 20 Ст 3сп ГОСТ 5781-82.
2. * Размер для справок.
3. h14; ±t2/2.

Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инв. № д/фл.	Взам. инв. №	Инв. № д/фл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	КФ-106.06.00.002		
								Разраб.	Лист	Потапов		16.01.2014	Зацеп		
								Пров.					Лит.	Масса	Масштаб
								Т.контр.							1:2,5
								Н.контр.					Лист	Листов	1
								Утв.					20 - h11 ГОСТ 7417-75		
													20-B-T ГОСТ 1051-73		
													ЗАО "Монолит"		
													Формат А4		